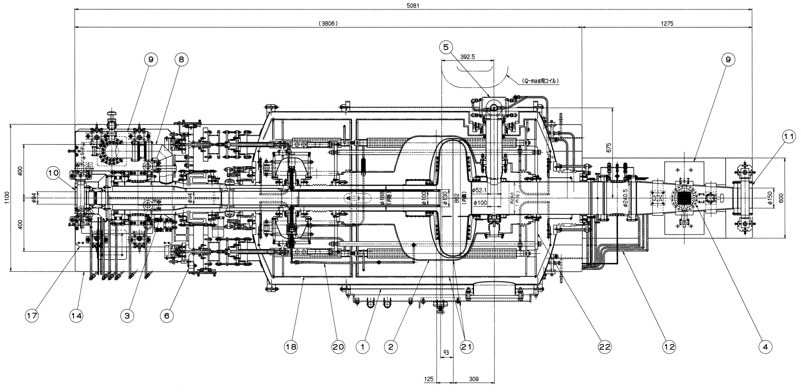
表面あらさ	範囲(μ)	0.8以下	6以下	25以下	200以下	なめらか 8生地
	記号	▽▽▽▽	▽▽▽	▽▽	▽	～

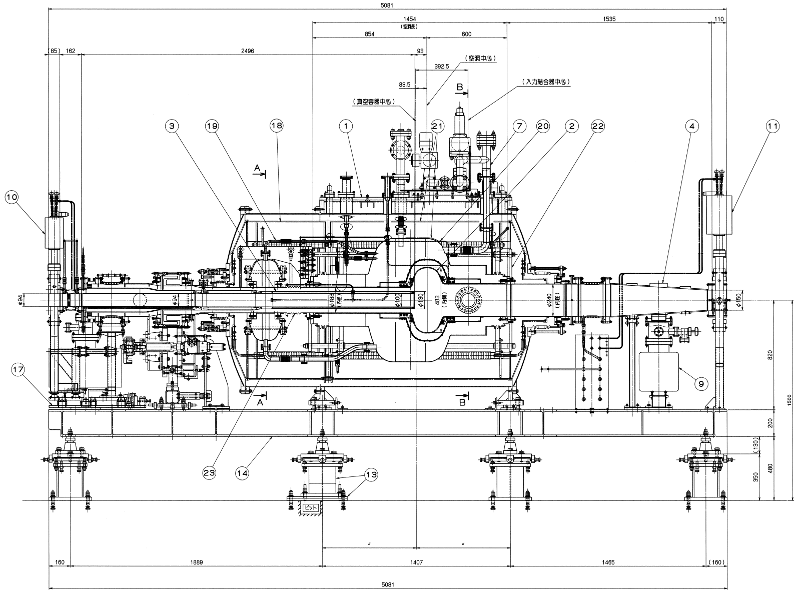
三角法

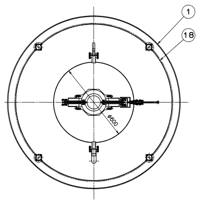
ISO M ねじ

図面来歴

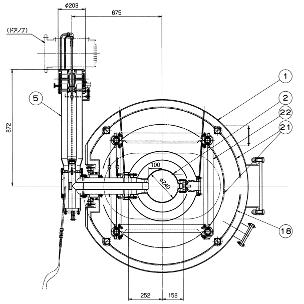
符号	日付	改訂	要否	改訂者	点検	許可


5081
(3806)
1275
392.5
(Q-mat用コイル)
675
1100
400
400
600
φ150
φ100
φ52.1
93
125
309
1
2
3
4
5
6
8
9
9
10
11
12
14
17
18
20
21
22


5081
1454
(空洞長)
1535
110
854
600
93
(空洞中心)
392.5
83.5
(入力結合器中心)
(真空容器中心)
85
162
2496
B
A
A
B
820
1590
200
(190)
480
350
872
160
1889
1407
1465
(160)
5081
φ94
1
2
3
4
7
9
10
11
13
14
17
18
19
20
21
22
23



断面 AA


(ドアノブ)
φ203
675
872
100
252
158
1
2
5
18
21
22

断面 BB

注意事項

1. 本図は、E3-15127と2枚1組とする。
2. 本図は、以下図面を集約し、旧図と引き換えるものである。
   - E3-15128 : HER号機 クライオスタット 側断面図
   - E3-15129 : HER号機 クライオスタット 平断面図
   - E3-15130 : HER号機 クライオスタット 正断面図

図番 E3-15131 改正 △

本資料は当社及び（又は）協力会社の商業機密を含んでおりますので、本提出（貸与）目的以外に使用されることは御遠慮下さい。
また、当社の同意なく本資料の全部又は一部を第三者に公開、開示されることのないように願います。
三菱重工業（株）神戸造船所

予	常	予	常	番号	名称	材料	試験片	常	予	1個	合計 1台分	記事
	分	1台分						1台分個数		質量(kg)		

機 宇部 先端設課

高エネルギー加速器研究機構殿

H19.3.15 山入 年月日 照合者

7750385 0100 オーダ アイテム

認可	検図	製図
大久保 池田 山入	原	森永 伏野

尺度 1/10

超伝導クラブ空洞
HER号機
クライオスタット全体組立図2/2

高エネ研 注文主 ENCRAB

図番 E3-15131 改正 △

客先	4	1
機宇管 工設管		1
原工部(S)	4	2
原工部(C)	4	2
機品管	1	1
西 菱 機開設		1
MMS		1
控		1
合計	13	10
出図先	A1	縮 A3

三菱重工業株式会社 神戸造船所 製図日付 H19. 3.14 出図日付